



Description du produit

MMARoute™ Spraygrip est un enduit à froid projeté à l'aide d'une machine spécifique pneumatique (AreaSpray™), sans solvant, qui durcit grâce à un durcisseur peroxyde. Nous recommandons ce produit pour réaliser des revêtements permanents offrant des propriétés antidérapantes pour les zones de marquage comme les pistes cyclables, espaces publics, zones d'exposition et aires de jeu. Il est appliqué grâce à un pistolet pneumatiques modifié ayant un dispositif de mélange de peroxyde interne. Il peut être appliqué sur enrobé bitumineux et avec une couche d'apprêt, sur du béton. En raison de la taille du grain allant jusqu'à 1,8 mm, la texture offre une résistance au dérapage supérieure dans des conditions humides/pluvieuses.

Pose

Préparation de la surface

Avant la pose, il faut sécher, nettoyer, dépoussiérer, éliminer le sel, la graisse ou l'huile de la surface. La surface doit être cohérente et il faut vérifier les anciens revêtements.

Enrobés bitumineux

Les surfaces bitumineuses neuves doivent être âgées d'au moins 30 jours avant la mise en œuvre finale. À cet égard, durant les périodes ou journées chaudes d'été, les nouveaux asphaltes à hauts contenus d'huile peuvent devenir mous ou même avoir la surface grasseuse. Dans ces cas, il faudra reporter l'application. En fonction de la quantité d'huile, si l'enduit à froid est posé trop tôt sur ces enrobés, on peut retirer le produit durci avec une couche d'asphalte mou noir au-dessous. En cas de doute, nous recommandons juste d'appliquer une surface de test et d'essayer de la retirer après durcissement.

L'utilisation du primaire **Viaprim**, est recommandée pour les revêtements fortement altérés ou les enrobés pauvres en liant bitumineux. Pour les surfaces à gros granulats (supérieures à 5 cm), il faut tenir compte d'une consommation plus élevée (voir consommation).

Béton

Il faut préparer les surfaces en béton avec le primaire Viaprim sur une surface polie. L'application sur des surfaces lisses (pierre polie, granit, basalte, carrelage, carreaux émaillés, etc.) ou du béton traité en surface peut provoquer une adhérence réduite. Dans ces substrats, nous recommandons d'exécuter des surfaces tests pour contrôler la bonne adhérence.

Matériel pour la pose

Pistolets pneumatiques avec dispositif de mélange de peroxyde interne qui peuvent projeter des agglomérés ayant une taille allant jusqu'à 1,8 mm.

*Température de la surface /
 Qualité de la température*

MMARoute™ Spraygrip est formulé pour être appliquée aux températures ci-après.

De 25 à 40 °C

Si la température est hors de notre spécification, choisissez une quantité plus faible ou plus élevée de peroxyde que celle que nous recommandons.

Humidité relative max.

85 % H_{rel}

Épaisseur de la pellicule

De 2 à 5 mm

Geveko Markings Denmark A/S

Longelsevej 34
 DK-5900 Rudkøbing
 Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS

16-18-26 Rue du bon Puits
 49480 Verrières-en-Anjou
 Tel: +33 2 41 211410

info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr

*Durcisseur/ proportion
 demélange*

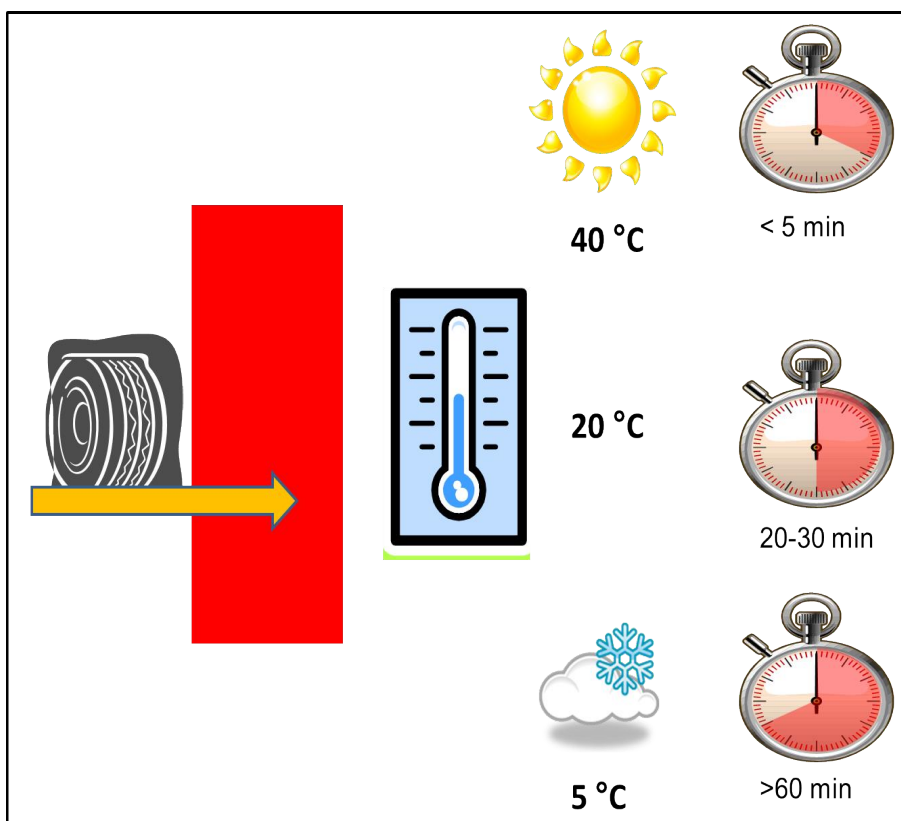
Les produits **MMARoute™ Spraygrip** doivent être utilisés avec du peroxy liquide de **1,5 à 2,0 % en poids seulement Peroxane BP 40LV ou Benox L 40LV**. Le durcisseur est vendu séparément de la résine.

*Durée de vie du
 mélange enpot*

La durée de vie en pot à 22 °C ≈ 10 minutes - une température plus élevée réduira la durée de vie en pot.
 La réaction chimique commence irréversiblement dès que le peroxyde entre en contact avec **MMARoute™ Spraygrip**. Après avoir ajouté le peroxyde, l'applicateur a un certain laps de temps pour appliquer le produit sur la surface. Passé ce délai, la viscosité du **MMARoute™ Spraygrip** augmente brusquement. Ce moment est appelé Durée de vie du mélange en pot et indique le temps maximum dans lequel la pose doit être exécutée.

*Temps de prise / Temps
 de dépassement*

Le temps de prise à 20 °C ≈ 25 minutes - une température plus élevée réduira le temps de prise.



Les informations qui suivent concernent le temps de prise nécessaire avant que l'enduit à froid puisse supporter le trafic. Tous les enduits à froid durcissent avec le temps, par exemple la dureté finale sera réalisée entre 2 jours à 2 semaines. La dureté finale est cruciale pour la longévité de l'enduit à froid. La vitesse à laquelle la dureté finale sera atteinte est fonction de la température. C'est pour cette raison qu'il est important de ne pas commencer une mise en œuvre en dessous de 5°C ou si les températures se maintiennent en-dessous de 5°C dans les semaines à venir.



Pose

Consommation

La consommation dépend de la porosité de la surface ainsi que de la profondeur moyenne de texture (PMT) du support. La consommation minimale sur un substrat d'une profondeur de texture jusqu'à 1,0 mm est de 2,8 kg/m². Pour une profondeur de texture de 5 mm, la consommation minimale augmente à 7.4 kg/m². Si la profondeur de texture est supérieure à 5 mm, il faut appliquer deux couches de produit. Si on prévoit une charge de trafic importante, nous recommandons une couche d'une épaisseur de 3 mm environ. Dans le cas de profondeur de texture importante, il faudra adapter la consommation.

Dans toute pose manuelle, il est important de veiller à la distribution uniforme du matériau ! Un soin particulier est également requis pour une couverture suffisante de toute élévation dans le substrat (comme les pierres dans l'enrobé).

Consommation par m² (Densité = 1,85 kg/l)

Profondeur de texture des substrats [mm]	Épaisseur posée [mm]	Consommation [kg/m²]
jusqu'à 1	1,5	2,8
	2,0	3,7
	3,0	5,6
3	1,5	4,6
	2,0	6,5
	3,0	8,4

Selon la couleur, il peut y avoir un écart allant jusqu'à 5 % dans ces valeurs moyennes. Veuillez utiliser la densité de la fiche techniques de sécurité pour calculer la consommation exacte.

Viscosité / Liquéfacteur

MMARoute™ Spraygrip est prêt à l'emploi à sa fourniture.

Processus de pose

Le ruban adhésif large doit être utilisé pour délimiter les bords de la zone de pose. Il faut remuer le produit pour obtenir un mélange homogène. Dès que durcisseur peroxyde entre en contact avec le matériau, le processus de prise commence immédiatement. La durée de vie en pot à température ambiante ≈ 10 minutes - une température plus élevée réduira la durée de vie en pot.

Nettoyage du matériel

Utilisez **Diluant AC**

Pose - Généralités

Exempt de métaux lourds toxiques ou de leurs composés. Sans hydrocarbures aromatiques. La Fiche de Données de Sécurité du Produit donne des renseignements supplémentaires sur les réglementations légales en vigueur, ainsi que des informations concernant la santé et la sécurité du personnel. Elle contient également des instructions sur le transport, la manutention, le stockage et l'élimination, ainsi que des conseils en ce qui concerne les premiers soins, la toxicologie et l'écologie. La Fiche de Données de Sécurité du Produit doit être lue et comprise avant de commencer le travail. Le produit ne peut pas être utilisé à des fins autres que celles prévues sans le consentement du fabricant. Veuillez contacter Geveko Markings pour les applications sur les surfaces spéciales ou les techniques d'application personnalisées (coordonnées à la dernière page).



Caractéristiques techniques

Couleurs

MMARoute™ Spraygrip est disponible dans pratiquement toutes les couleurs.

Résistance au dérapage

Avec **MMARoute™ Spraygrip**, l'anti-glissance est très élevée en raison des granulats de grosse taille pré-mélangés. En conséquence, les tests de pendule SRT donnent pour résultat des valeurs jusqu'à 70 SRT.

Viscosité

40 - 60 dpas

Extrait sec

Toutes les *qualités*, toutes les *couleurs* ≥ 99 %

Densité

1,7 – 1,85 ± 0,06 kg/m² selon la couleur.

Agent liant

Résine polymère acrylique pure, dissoute dans des monomères acryliques

Informations supplémentaires

Voir FDS

Stockage

12 mois sans interruption, dans des conditions de stockage idéales :
 Stocker dans les récipients d'origine hermétiquement fermés, dans un local sec et bien ventilé, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C, pas en contact direct avec le sol ni près de radiateurs en marche.
 Noter que le matériau peut former des sédiments pendant le transport et le stockage. Après avoir été remué de manière homogène, le matériau sera prêt pour une nouvelle utilisation.

Emballage

Seau en métal de 25 kg nets.

